

Tolérances des brides Class 900

Dimension	Types de brides		Tolérances mm	Diamètre nominal Pouce
Diamètre de collerette à l'extrémité de la soudure A	11, 21		+ 2,4 - 0,8	≤ 5
			+ 4,0 - 0,8	> 5
Diamètre d'alésage B1, B2	01, 12, 14, 15		+ 0,8 - 0	≤ 10
			+ 1,6 - 0	> 10
Diamètre d'alésage B3	11, 14		± 0,8	≤ 10
			± 1,6	> 10 ≤ 18
			+ 3,2 - 1,6	> 18
Hauteur de la collerette H1, H2, H3	11, 12, 13, 14, 15		± 1,6	≤ 10
			± 3,2	> 10
Épaisseur de bride C	Tous types		+ 3,2 0	≤ 18
			+ 4,8 0	> 18
Diamètre extérieur de la face surélevée O	Tous types	1,6 mm face surélevée	± 0,8 mm	Tous
		6,4 mm face surélevée	± 0,4 mm	
Dimensions des faces M, Q, W, Y et Z	Tous types	Faces de joints types C, D, E et F	± 0,4 mm	Tous
Profondeur de la gorge E pour joint annulaire	Tous types	Face de joint type J	+ 4,8 - 0	Tous
Largeur de la gorge F pour joint annulaire			± 0,2 mm	
Diamètre au centre de la gorge P pour joint annulaire			± 0,13 mm	
Angle 23°			± ½°	
Diamètre du cercle de perçage K	Tous types		± 1,6 mm	Tous
Entraxe de deux trous de passage adjacents	Tous types		± 0,8 mm	Tous
Excentricité entre le cercle de perçage et les diamètres des faces usinées	Tous types		0,8 mm	≤ 2½
			1,6 mm	> 2½
Parallélisme entre les surfaces d'appui des boulons et les faces de raccordement de la bride	Tous types		1°	Tous